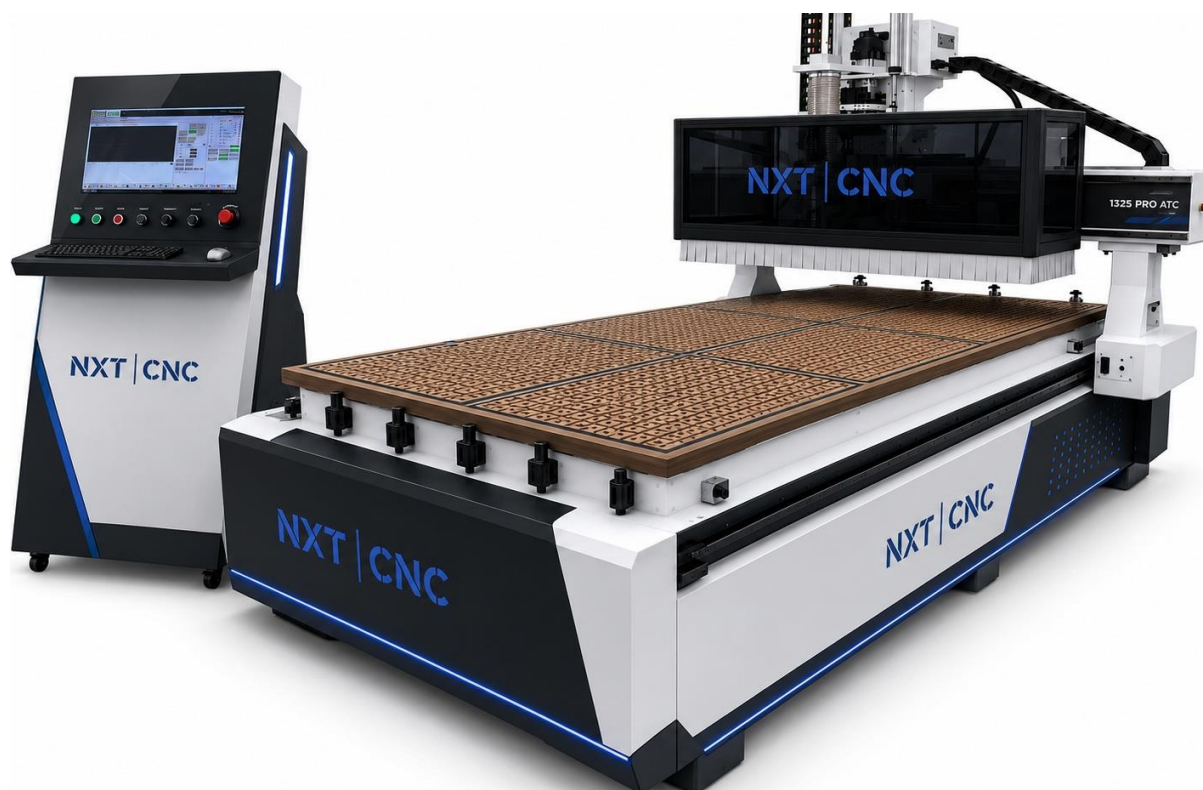


NEXT CNC

Furnizor de echipamente CNC premium pentru industriile relevante, cu accent pe productivitate, fiabilitate și soluții adaptate producției moderne.

Mobilier	Prelucrare lemn	Materiale plastice	Compozite	Publicitate	Materiale tehnice
----------	-----------------	--------------------	-----------	-------------	-------------------



DATE FURNIZOR / BENEFICIAR		
CÂMP	DATE FURNIZOR	DATE BENEFICIAR
Denumire	NEXT CNC	
Poziționare	Echipamente CNC Premium	
Portofoliu	Routere CNC, ATC, accesorii	
Industrii	Lemn, mobilier, plastic, compozite	
Document	Prezentare de companie și produs	
Model prezentat	1325 PRO ATC	
Observații	Configurație orientativă / personalizabilă	

NEXT CNC 1325 PRO ATC

1325 PRO ATC

Router CNC industrial cu schimbare automată a sculelor, optimizat pentru producție flexibilă, nesting și prelucrări repetabile în ateliere și fabrici.

1300 × 2500 mm

Spindle 9 kW

ATC 8 scule



Avantaje principale

- Format de lucru 1300 × 2500 mm, ideal pentru panouri standard și aplicații de nesting.
- Electromandrină ATC de 9 kW pentru prelucrări rapide și schimbare automată a sculelor.
- Masă vacuum zonată cu eficiență ridicată de prindere a materialului.
- Servomotoare Delta și reductoare planetare Shimpo pentru precizie și dinamică bună.
- Detector automat de lungime a sculei și lubrifiere centralizată.

1300 × 2500 × 200 mm

Curse utile X × Y × Z

35 m/min

Viteză maximă de deplasare X-Y

20 m/min

Viteză maximă de lucru X-Y

9 kW / 24.000 rpm

Electromandrină ATC răcită cu aer

8 poziții ISO30

Magazie automată de scule

±0,05 / 300 mm

Acuratețe de poziționare

DATE TEHNICE

Specificații principale – NEXT CNC 1325 PRO ATC

Configurație tehnică de referință pentru modelul 1325 PRO ATC.

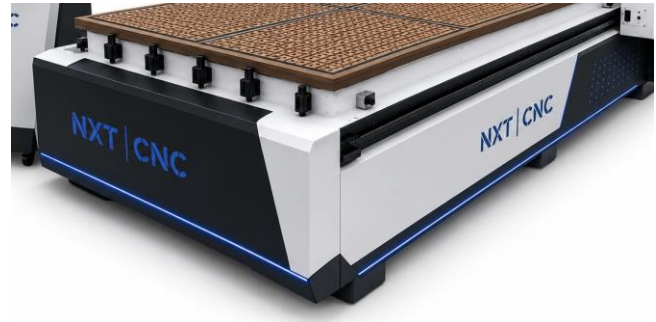
Domeniu	Caracteristică	Valoare
Dimensiuni de lucru	Cursă axa X	1300 mm
	Cursă axa Y	2500 mm
	Cursă axa Z	200 mm
Dinamică	Viteză deplasare X-Y	35 m/min
	Viteză maximă de lucru X-Y	20 m/min
	Viteză deplasare Z	15 m/min
Electromandrină	Putere	9 kW
	Răcire	Aer
	Turație	0-24.000 rpm
	Tip portsculă / pensetă	ISO30 / ER32
ATC	Magazie liniară	8 poziții
Vacuum	Pompă vacuum	1 bucată
	Capacitate totală	200 m³/h
	Putere motor pompă	7,5 kW
Masă de lucru	Configurație masă	Masă vacuum dublă, din PVC, cu 6 zone × 28 orificii
Acționări	Servomotoare	4 bucăți, Delta, 750 W
	Reductoare planetare	3 bucăți, Shimpo – Japonia
Precizie	Acuratețe poziționare	±0,05 mm / 300 mm
Poziționare	Limitatoare de referință	3 buc pe axa X și 3 buc pe axa Y
Date generale	Greutate utilaj	aprox. 2000 kg
	Putere instalată totală	21 kW
Transport	Dimensiuni ambalaj	3500 × 2250 × 2130 mm
	Greutate transport	2100 kg

Notă: valorile reprezintă configurația tehnică de referință utilizată pentru prezentare. Configurația comercială finală NEXT CNC se confirmă în oferta tehnică.

ECHIPARE STANDARD

Construcție și sisteme pentru lucru continuu

Componente orientate către stabilitate, precizie și reducerea intervențiilor manuale în timpul producției.

**Batiu industrial**

Structură realizată din traverse tubulare sudate și detensionate, proiectată pentru rigiditate și amortizarea vibrațiilor.

Masă vacuum zonată

Masă vacuum dublă din PVC, cu 6 zone × 28 orificii, pentru fixarea eficientă a panourilor și semifabricatelor.

Servomotoare Delta

Patru servomotoare Delta de 750 W, asistate de drivere dedicate, pentru poziționare rapidă și controlată.

Reductoare planetare

Trei reductoare planetare Shimpo transmit mișcarea precis către pinioane pentru deplasarea portalului mobil.

Măsurare automată a sculei

Dispozitiv electro-mecanic pentru detectarea lungimii frezelor și corectarea automată a cotei Z.

Limitatoare de referință

Limitatoare pneumatice montate în afara spațiului de lucru pentru referențiere rapidă și poziționarea mai exactă a panourilor.

CONTROL ȘI AUTOMATIZARE

Operatorul are control rapid asupra întregului proces

Sistemele integrate permit pregătirea lucrului, transferul programelor, reglarea sculelor și reluarea sigură a producției.



Funcții de control

- Deplasare pe cele 3 axe și controlul vitezei de lucru.
- Stabilirea punctului zero și măsurarea sculelor de frezare.
- Reluarea proiectului de la punctul întrerupt după o oprire accidentală.
- Transfer de date prin USB și conectivitate de rețea / internet.
- Oprește de urgență și integrare cu sistemele de siguranță.

Computer industrial

Configurație de referință: monitor integrat și platformă de control pregătită pentru operare industrială.

Magazie liniară ATC

Magazie de scule cu 8 poziții, amplasată în partea posterioară a batiului utilajului.

Evacuare rumeguș

Unitatea de lucru integrează un dispozitiv eficient de evacuare a rumegușului, cu rol de protecție și curățenie.

CAD/CAM

Configurația de referință poate include software CAD/CAM pentru vectorizare, trasee 2D / 2.5D, relief 3D, simulare și nesting.

APLICAȚII ȘI OPȚIUNI

Un singur utilaj pentru o gamă largă de produse

Formatul 1325 și schimbarea automată a sculelor îl recomandă pentru producție de mobilier, elemente decorative, panouri tehnice și lucrări personalizate.

Materiale prelucrabile

- Lemn
- MDF / PAL
- Placaj
- Materiale plastice
- Cupru
- Aluminiiu
- Alucobond
- Fibrociment

Aplicații tipice

- Mobilier și nesting de panouri
- Fronturi, uși și elemente profilate
- Decorațiuni și gravură
- Semnalistică și display-uri
- Componente din materiale plastice
- Prelucrări ușoare în metale neferoase
- Prototipuri și serii mici / medii

Opțiuni de extindere

Axa 4 – varianta 2

Opțiune pentru prelucrarea pieselor rotative; pentru modelul 1325 Pro ATC este indicată o lungime maximă de material de 1800 mm și diametru maxim de lucru de 300 mm.

Magazie ATC și mandrine ISO30

Ansamblul este pregătit să găzduiască mandrine cu detectare automată blocare/deblocare.

Automatizare flux

Poate fi configurat pentru integrare într-un flux de producție cu încărcare / descărcare și optimizare a nestingului.

Configurații software

Pachete CAD/CAM și postprocesoare configurate în funcție de aplicația și complexitatea producției.

NEXT CNC 1325 PRO ATC

Automatizare, precizie și capacitate pentru producția modernă.