

Echipamente CNC Premium

NEXT CNC

Furnizor de echipamente CNC premium pentru industriile relevante, cu accent pe productivitate, fiabilitate și soluții adaptate producției moderne.

Mobilier

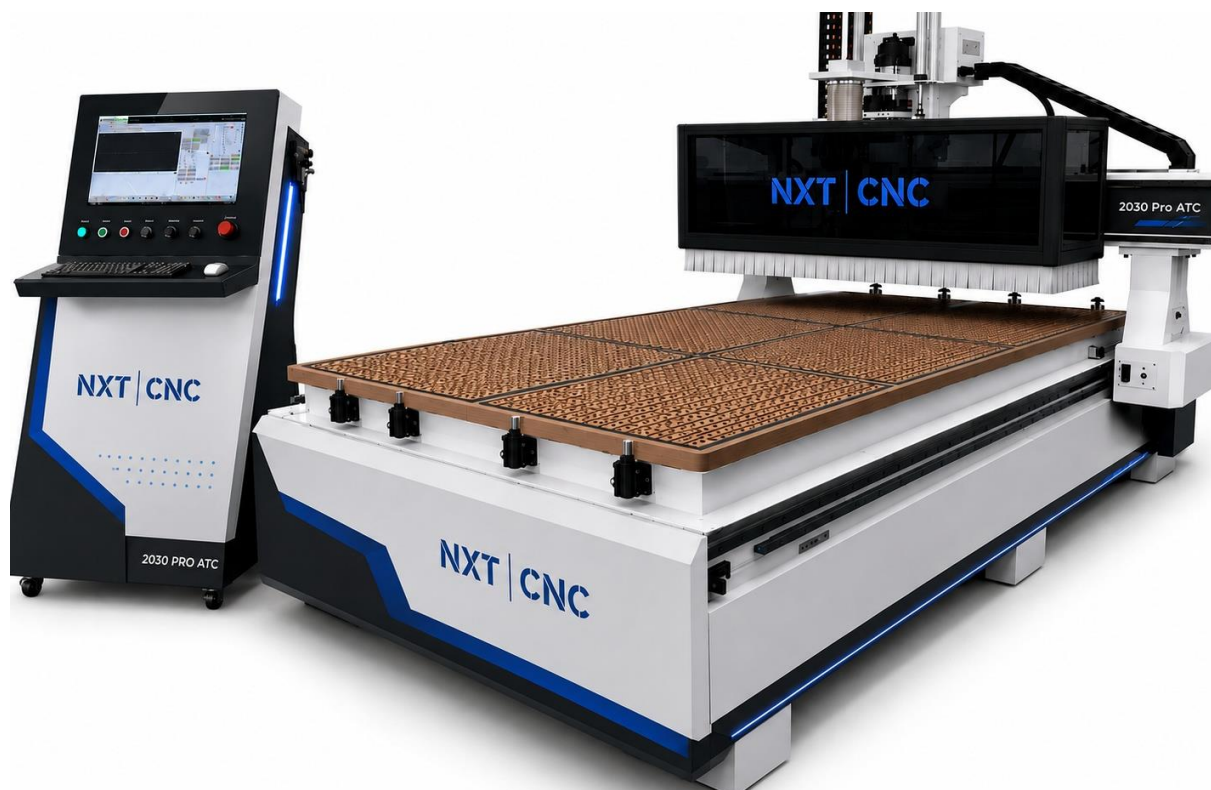
Prelucrare lemn

Materiale plastice

Compozite

Publicitate

Materiale tehnice



DATE FURNIZOR / BENEFICIAR		
CÂMP	DATE FURNIZOR	DATE BENEFICIAR
Denumire	NEXT CNC	_____
Poziționare	Echipamente CNC Premium	_____
Portofoliu	Router CNC, ATC, accesorii	_____
Industrii	Lemn, mobilier, plastic, compozite	_____
Document	Prezentare de companie și produs	_____
Model prezentat	2030 PRO ATC	_____
Observații	Configurație orientativă / personalizabilă	_____

NEXT CNC | Soluții CNC pentru producție modernă

NEXT CNC 2030 PRO ATC

2030 PRO ATC

Router CNC industrial cu schimbare automată a sculelor, gândit pentru producție repetitivă, flexibilitate tehnologică și productivitate ridicată.

2070 × 2800 mm

Spindle 9 kW

ATC 10 scule



Avantaje principale

- Masă vacuum zonată pentru fixarea rapidă a panourilor.
- Servomotoare Delta pentru mișcare precisă și dinamică.
- Schimbare automată a sculelor pentru reducerea timpilor auxiliari.
- Detector automat de lungime a sculei și lubrifiere centralizată.
- Construcție robustă pentru stabilitate în prelucrare.

2070 × 2800 × 200 mm Curse utile X × Y × Z	35 m/min Viteză maximă de deplasare X-Y	20 m/min Viteză maximă de lucru X-Y
9 kW / 24.000 rpm Electromandrină ATC răcită cu aer	10 poziții ISO30 Magazie automată de scule	±0,05 / 300 mm Acuratețe de poziționare

DATE TEHNICE

Specificații principale – NEXT CNC 2030 PRO ATC

Configurație tehnică de referință pentru modelul 2030 PRO ATC.

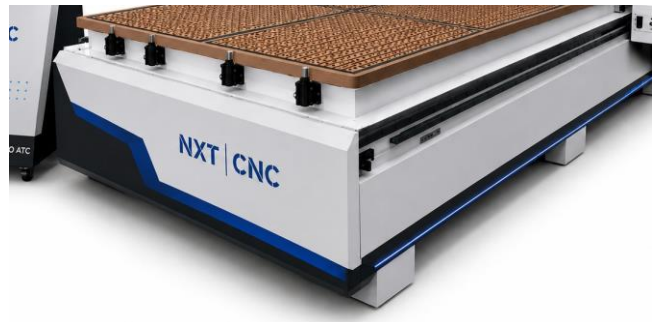
Domeniu	Caracteristică	Valoare
Dimensiuni de lucru	Cursă axa X	2070 mm
	Cursă axa Y	2800 mm
	Cursă axa Z	200 mm
Dinamică	Viteză deplasare X-Y	35 m/min
	Viteză maximă de lucru X-Y	20 m/min
	Viteză deplasare Z	15 m/min
Electromandrină	Putere	9 kW
	Răcire	Aer
	Turație	0-24.000 rpm
	Portsculă / pensetă	ISO30 / ER32
ATC	Magazie liniară	10 poziții
Acționări	Servomotoare	4 buc. × 1000 W, drivere Delta
	Reductoare planetare	3 buc., Shimpo – Japonia
Precizie	Acuratețe poziționare	±0,05 mm / 300 mm
Masă vacuum	Configurație masă	Masă vacuum dublă din PVC, 6 zone × 28 orificii
	Vacuum	2 pompe; capacitate totală 400 m³/h; motor 7,5 kW
Poziționare	Limitatoare de referință	4 buc. axa X + 4 buc. axa Y
Utilități	Tensiune de lucru	400 V
Masă utilaj	Greutate	aprox. 2700 kg
Gabarit	Dimensiuni utilaj	aprox. 2800 × 3800 × 2780 mm

Notă: valorile reprezintă configurația tehnică de referință utilizată pentru prezentare. Configurația comercială finală NEXT CNC se confirmă în oferta tehnică.

ECHIPARE STANDARD

Construcție și sisteme pentru lucru continuu

Componente orientate către stabilitate, precizie și reducerea intervențiilor manuale în timpul producției.

**Batiu industrial**

Structură realizată din traverse tubulare sudate și detensionate, proiectată pentru rigiditate și amortizarea vibrațiilor.

Masă vacuum zonată

Masă dublă din PVC, împărțită în 6 zone, pentru fixarea eficientă a panourilor și a semifabricatelor plane.

Servomotoare Delta

Patru servomotoare de 1000 W asistate de drivere Delta, pentru poziționare rapidă și controlată.

Reductoare planetare

Trei reductoare planetare Shimpo, utilizate pentru transferul precis al mișcării către sistemul de antrenare.

Măsurare automată a sculei

Detector electro-mecanic pentru măsurarea lungimii sculei și corectarea automată a cotei Z.

Lubrifiere centralizată

Pompă automată cu interval de lubrifiere configurabil pentru mecanismele în mișcare ale celor trei axe.

CONTROL ȘI AUTOMATIZARE

Operatorul are control rapid asupra întregului proces

Sistemele integrate permit pregătirea lucrului, transferul programelor, reglarea sculelor și reluarea sigură a producției.



Funcții de control

- Deplasare pe cele 3 axe și controlul vitezei de lucru.
- Stabilirea punctului zero și măsurarea sculelor de frezare.
- Reluarea proiectului de la punctul întrerupt după o oprire accidentală.
- Transfer de date prin USB și conectivitate de rețea / internet.
- Oprește de urgență și integrare cu sistemele de siguranță.

Computer industrial

Configurație de referință: CPU dual-core, 1 GB RAM, stocare internă 60 GB și monitor de 10,4".

Senzori perimetrali

Sistem de protecție care oprește utilajul atunci când este detectată intrarea în zona de lucru în timpul operării.

Proiector laser

Asistență vizuală pentru poziționarea materialului și referențierea pe axele X-Y.

CAD/CAM

Configurația de referință include VCarve Pro, cu vectorizare, trasee 2D/2.5D, găurire, relief 3D, simulare și nesting.

APLICAȚII ȘI OPȚIUNI

Un singur utilaj pentru o gamă largă de produse

Formatul 2030 și schimbarea automată a sculelor îl recomandă pentru producție de mobilier, elemente decorative, panouri tehnice și lucrări personalizate.

Materiale prelucrabile

- Lemn masiv
- MDF / PAL
- Placaj
- Materiale plastice
- Aluminiiu
- Cupru
- Alucobond
- Fibrociment

Aplicații tipice

- Mobilier și nesting de panouri
- Fronturi, uși și elemente profilate
- Decorațiuni și gravură
- Semnalistică și display-uri
- Componente din materiale plastice
- Prelucrări ușoare în metale neferoase
- Prototipuri și serii mici/medii

Opțiuni de extindere

Magazie rotativă ATC – 10 poziții

Montată în vecinătatea electromandrinei pentru reducerea deplasărilor la schimbarea sculei.

Axa 4

Variantă pentru piese rotative; pentru configurația de referință 2030 sunt indicate diametre de până la 300 mm și lungime de material de până la 1400 mm.

Masă automată de descărcare

Pentru modelul 2030: dimensiune de referință 3500 × 2070 mm, destinată automatizării evacuării panourilor prelucrate.

Dispozitiv pentru prelucrare pe cant

Prindere pneumatică pentru operații pe muchii, locașuri de broască, tocuri și elemente de mobilier.

NEXT CNC 2030 PRO ATC

Automatizare, precizie și capacitate pentru producția modernă.