

Soluții CNC pentru producția de mobilier

NEXT CNC

2130 ATC Nesting CNC - centru de debitare, frezare și găurire pentru mobilier din panouri, cu magazie automată de scule și opțiune de încărcare / descărcare automată.

Nesting	Mobilier	Cabinete	Uși	ATC 12 scule	Automatizare
---------	----------	----------	-----	--------------	--------------



NEXT CNC 2130 ATC NESTING CNC

CÂMP	DATE FURNIZOR	DATE BENEFICIAR
Denumire	NEXT CNC	_____
Poziționare	Echipamente CNC Premium	_____
Model prezentat	2130 ATC Nesting CNC	_____
Configurație	Nesting 2100 × 3000 mm	_____
Aplicații	Mobilier din panouri / producție custom	_____
Observații	Configurație standard + opțiuni automatizare	_____

NEXT CNC 2130 ATC NESTING CNC

Producție flexibilă pentru mobilier din panouri

Modelul EA48-2130 este proiectat pentru găurire, canelare și debitare, fiind orientat către producția de corpuri de mobilier, uși și repere personalizate.

2100 × 3000 mm

9 kW / 24.000 rpm

12 poziții ISO30

70 m/min X-Y



Avantaje principale

- Suprafață de tăiere 2100 × 3000 mm pentru panouri de mobilier și nesting.
- Electromandrină JST 9 kW răcită cu aer, turație maximă 24.000 rpm.
- Magazie liniară cu 12 poziții și 12 portscule ISO30 menționate în configurație.
- Controller Taiwan Syntec cu servomotoare Syntec 1000 W și reductoare Shimpo.
- Viteză rapidă X/Y de până la 70 m/min și viteză de lucru 0-20 m/min.

±0,05 mm Repetabilitate	2 × 7,5 kW Pompe vacuum Eurovac	5,5 kW Sistem extracție
11 kW Invertor Hpmont	11 buc. Pini pneumatici poziționare	ABB / AirTAC / Siemens Componente industriale

DATE TEHNICE

Specificații principale - NEXT CNC 2130 ATC Nesting CNC

Datele de mai jos sunt preluate din oferta tehnică PMSK EA48-2130 din 21 mai 2026.

Domeniu	Caracteristică	Valoare
Capacitate	Dimensiune maximă de tăiere	2100 × 3000 mm
Dinamică	Viteză rapidă X / Y / Z	70 / 70 / 20 m/min
	Viteză de lucru	0-20 m/min
Precizie	Repetabilitate	±0,05 mm
Electromandrină	Producător / tip	JST, răcire cu aer
	Putere / turație	9 kW / 24.000 rpm
ATC	Magazie liniară	12 poziții
	Portscule	12 × ISO30 menționate în configurație
Control	Controller	Taiwan Syntec
	Servo	Taiwan Syntec 1000 W
	Reductor	Japan Shimpo
Transmisie	X / Y	Cremalieră elicoidală Taiwan T-win 1.5M
	Z	Șurub cu bile Taiwan
Ghidaje	X / Z	Taiwan Lapping H25
	Y	Taiwan Lapping H30
Masă	Tip	Masă vacuum
Vacuum	Pompe	2 × 7,5 kW Eurovac, 250 m³/h conform ofertei
Exhaustare	Colector praf	5,5 kW
Automatizare	Lubrifiere / senzor sculă	Automate
Poziționare	Pini pneumatici	X=3; Y1=4; Y2=4
Componente	Electrice / pneumatice / siguranță	ABB / AirTAC / Siemens

Sursa precizează două pompe Eurovac de 7,5 kW și valoarea de 250 m³/h, fără a clarifica explicit dacă debitul este per pompă sau pentru ansamblu. În oferta comercială NEXT CNC debitul total va fi confirmat cu furnizorul înainte de comandă.

CONSTRUCȚIE ȘI ACȚIONĂRI

Componente industriale pentru viteză și stabilitate

Oferta descrie un batiu heavy-duty, servosistem Syntec și transmisii industriale dimensionate pentru lucru rapid în nesting.



Batiu heavy-duty

Structură realizată din țevă de oțel 250 × 150 × 8 mm, cu tratament termic de peste 10 ore conform listei de configurație.

Spindle + ATC

Electromandrină 9 kW cu magazie liniară sub portal, 12 poziții și 12 portscale ISO30.

Syntec absolute

Controller Syntec cu sistem de valoare absolută; oferta menționează că nu este necesară revenirea la origine la pornire.

Servo + Shimpo

Servomotoare Syntec 1000 W, versiune bus, asociate cu reductoare Shimpo pentru transfer rapid și stabil.

Ghidaje / transmisie

Cremaliere elicoidale pe X-Y, șurub cu bile pe Z și ghidaje H25 / H30 în funcție de axă.

FIXARE ȘI CURĂȚARE

Masă vacuum, extracție și poziționare pentru producție repetabilă

Sistemele auxiliare sunt orientate către menținerea panoului stabil, curățarea suprafeței și reducerea timpilor de pregătire.

**Masă vacuum**

Suprafață de lucru vacuum pentru fixarea rapidă a panourilor în operațiile de nesting.

Eurovac

Două pompe de vacuum Eurovac, fiecare cu motor de 7,5 kW; valoarea de debit din ofertă este 250 m³/h.

Colector 5,5 kW

Sistem de extracție inclus în lista principală de parametri.

Curățare secundară

Oferta descrie o structură secundară de îndepărtare a prafului pentru curățarea mesei la descărcare și menținerea preciziei ciclurilor următoare.

11 pini pneumatici

Poziționare material: X=3 buc., Y1=4 buc., Y2=4 buc., plus ghidaj pe fiecare axă Y menționat în configurație.

AUTOMATIZARE NESTING

De la router CNC la celulă de producție pentru panouri

Opțional, utilajul poate fi configurat cu masă automată de încărcare și masă automată de descărcare, împreună cu un batiu mai lung.

**Încărcare automată**

Masă automată de încărcare - 1 set, capacitate de încărcare declarată de 3 tone.

Descărcare automată

Masă automată de descărcare - 1 set, destinată evacuării panoului după prelucrare.

Pachet automatizare

Oferta furnizorului indică un cost EXW suplimentar de 5.900 USD pentru încărcare + descărcare automată și batiu mai lung.

Software Haixun

Haixun Software apare în lista de configurație; statutul exact al licenței și funcțiilor incluse trebuie confirmat în oferta finală.

Aplicații principale

Produce

- Corpuri de mobilier
- Dulapuri și dressinguri
- Uși și fronturi
- Panouri personalizate
- Componente de mobilier în serie

Operații

- Debitare / nesting
- Frezare
- Canelare
- Găurire
- Gravare / contururi diverse

PROCES DE FABRICAȚIE

Batiu sudat, tratat termic și prelucrat CNC

Furnizorul descrie un flux intern de fabricație care include sudare robotizată, tratament termic, sablare și prelucrare pe mașini CNC de mari dimensiuni.



Sudare robotizată batiu



Oferta prezintă un sistem de sudare robotizată pentru obținerea unor cordoane uniforme și a unei capacități portante consistente.

Tratament termic

Eliminarea tensiunilor de sudură și stabilizarea structurii interne a batiului.

Sablare automată

Proces utilizat pentru îndepărtarea ruginii și pregătirea suprafeței pentru protecție anticorozivă.

Acoperire electrostatică

Linie de vopsire / pulverizare pentru aplicarea stratului de protecție pe structură.

Frezare portal CNC

Prelucrare de precizie a batiului și traversei pentru acuratețea ansamblului.